



L'image du produit ne correspond pas exactement au modèle étudié dans ce document.

Table Montara650

Le Profil Environnemental Produit est une déclaration environnementale relative aux objectifs de la norme ISO 14021. Informations précises, vérifiables et pertinentes sur les aspects environnementaux de la **Table Montara650**.

La collection Montara650 a été conçue conjointement par le Coalesse Design Group et le studio de design espagnol Lievore Altherr Molina. Classique et informelle, cette collection est le reflet d'un savoir-faire moderne et d'un confort inné. Hautement modulable, la gamme Montara650 offre une atmosphère café aux espaces informels. Par ses nuances chaudes et accueillantes, La collection Montara650 ajoute une touche de luxe à votre espace, à un prix abordable.

Le modèle choisi pour l'analyse est le plus représentatif de la gamme Montara650 est la référence Style # COSFZWTSQ. Voici les caractéristiques standard de ce modèle :

- Sièges 4 pieds ou piètement luge, sans accoudoir
- Tabouret avec piètement luge, sans accoudoir, disponible en hauteur comptoir ou bar
- Coque bois, 5 finitions chêne
- Options raffinées de revêtement : assise avec revêtement, revêtement 3/4 ou revêtement complet
- Structure disponible en 10 finitions peinture et chrome

Performance du cycle de vie

Steelcase considère l'ensemble des phases du cycle de vie de ses produits : depuis l'extraction des matériaux, la production, le transport, l'utilisation et la réutilisation, jusqu'à la fin de vie.

Matières

Cette étape inclut l'extraction des matières premières et leur transformation en matériaux prêts à être utilisés.

- **Table Montara650 contient 39,5 % de matériaux recyclés** en poids (10,9 % post-consommateur + 28,6 % pré-consommateur).
- **Les pièces en plastique** ne contiennent pas de pigment à base de cadmium, chrome VI ou mercure.
- **Faibles émissions de formaldéhyde et de VOC vérifiées** lors d'un test de Table Montara650 selon l'ANSI/BIFMA M7.1 conformément aux critères énoncés dans l'ANSI/BIFMA e3 Sustainability Standard, Low Emitting Furniture credit 7.6.
- **Le produit peut être commandé** avec chant sans PVC.
- **Les matériaux utilisés dans la fabrication** et l'assemblage de nos produits ne contiennent pas intentionnellement de nanoparticules.

Production

Cette étape comprend tous les processus de production et d'assemblage réalisés sur le site de Steelcase ou chez ses fournisseurs et sous-traitants.

- Colles à base d'eau utilisées pour l'assemblage.
- Table Montara650 est assemblé à Legorreta, Espagne et Rühlingsstetten en Allemagne pour Steelcase pour le marché EMEA (Europe, Moyen-Orient et Afrique).

Transport

Cette étape inclut les transports en aval.

- Packaging optimisé pour obtenir un volume transporté le plus réduit possible et améliorer le taux de chargement.
- Packaging optimisé / à plat.
- Le produit est livré sans emballage dans la mesure du possible, pour gagner de l'espace lors des transports.
- Le produit est livré démonté en 2 pièces dans la mesure du possible, afin de limiter les volumes de transport.
- Fabriqué en Europe.

Utilisation

Pendant cette étape, la plus longue du cycle de vie, aucun impact environnemental majeur n'est à signaler.

- **Ce produit est conforme aux normes ANSI/BIFMA Standards M7.1/X7.1** afin de démontrer que ses émissions de COV sont faibles - SCS Indoor Advantage™ Gold.⁽¹⁾
- **Conçu pour une longue durée de vie** avec des pièces facilement remplaçables.
- **Instructions de nettoyage disponibles.**
- **Informations sur la maintenance disponibles** sur demande.

Fin d'utilisation

Tout produit peut être converti en ressource ou être éliminé de manière responsable, selon différentes méthodes.

- **Conçu pour permettre des stratégies de fin de vie responsables** : revente, remise en état, don ou recyclage.
- **Recyclable à 66 % au poids**, selon les filières actuelles de traitement des déchets.*
- **Conçu pour un démontage simple et rapide** - sans assemblage permanent.
- **Une notice de démontage et recyclage** est disponible sur demande pour visualisation.
- **Steelcase propose des services exhaustifs de gestion des actifs pour le mobilier devenu inutile.** Pour plus d'informations et afin de voir si le service est disponible dans votre région, veuillez contacter Eco'Services en écrivant à l'adresse eco-services@steelcase.com.

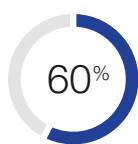
⁽¹⁾ Indoor Advantage™ and Indoor Advantage™ Gold sont des marques déposées de SCS Global Services.

*Dans les sites où le recyclage est disponible. Steelcase propose des services d'assistance aux clients offrant des options de prolongation d'usage, telles que la revente, la remise en état, le don aux œuvres de charité et le recyclage.

Steelcase considère un matériau comme recyclable s'il peut être effectivement collecté, trié, traité et converti en matériau brut, afin d'entrer dans la composition de nouveaux produits. Pour respecter les réglementations en vigueur, les calculs réalisés par Steelcase reposent sur les propriétés physiques des matériaux à être recyclés. Ces calculs s'appuient également sur les capacités de démontage des produits et la disponibilité ou non d'un service de recyclage sur les marchés commercialisant ces produits. Les calculs de recyclabilité ne prennent pas en compte l'emballage.

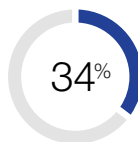
Matériaux

Les matériaux contenus dans Table Montara650 sont répertoriés ci-dessous.*



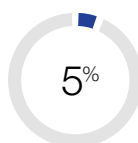
MÉTAUX

	kg	%
Acier	25,5	60,3



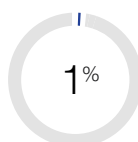
MATÉRIAUX À BASE DE BOIS

	kg	%
Panneau de fibres (MDF)	11,7	27,5
Stratifié	2,6	6,1



PLASTIQUE

	kg	%
Polypropylène (PP)	2,2	5,1
Polycarbonate (PC)	<0,1	0,2



AUTRES MATÉRIAUX

	kg	%
Colle	0,2	0,5
Caoutchouc naturel	0,2	0,4

POIDS TOTAL 42,4

*Avis de non-responsabilité: cette liste de matériaux ne comprend pas tous les matériaux contenus dans ce produit (colles, revêtements, résidus, etc.)

Chimie des Matériaux

L'objectif de Steelcase dans sa pratique de la chimie des matériaux est de concevoir des produits avec des matériaux ayant été évalués selon différents critères liés à la santé et à l'environnement. Le but

est de comprendre et d'optimiser les produits, tout au long de leur cycle de vie.

Matériaux Recyclés et Recyclabilité

Les matériaux recyclés sont calculés au poids et définis selon la norme ISO 14021. Ils peuvent inclure des matériaux issus d'un recyclage pré-consommateur et post-consommateur* :

- Les matériaux issus d'un recyclage pré-consommateur (ou matériaux recyclés post-industriels) sont retirés du flux des déchets pendant le processus de fabrication. En est exclue la réutilisation de matériaux, tels que ceux issus du retraitement et du rebroyage, ou les résidus générés pendant un processus et pouvant être récupérés dans le même processus que celui qui les a générés.
- Les matériaux issus d'un recyclage post-consommateur (ou matériaux recyclés post-consommateur) sont générés par des foyers ou par des entités commerciales, industrielles et institutionnelles en tant qu'utilisateurs finaux d'un produit fini, qui ne peut plus être utilisé conformément à son usage prévu. Cela inclut les retours de matériaux de la chaîne de distribution.



TABLE MONTARA650

	kg	%
Contenu recyclé pré-consommateur	12,1	28,6
Contenu recyclé post-consommateur	4,6	10,9
Contenu recyclé total	16,7	39,5

- Contenu recyclé pré-consommateur
- Contenu recyclé post-consommateur
- Matériaux vierges

*Les calculs sur les contenus recyclés reposent sur les données transmises par les fournisseurs, des organisations professionnelles et d'autres informations disponibles. Ils sont basés sur le poids du produit seul, sans emballage afin de respecter les exigences de LEED et d'autres référentiels. Ces données peuvent inclure des moyennes de l'industrie ou d'autres informations générales. Steelcase reste très prudent lors de la compilation de ces informations, afin de fournir les calculs les plus précis possibles sur les contenus recyclés, mais la variabilité des conditions du marché ou des processus de fabrication peuvent engendrer des résultats plus ou moins élevés. Ce document fera l'objet d'une révision et d'une mise à jour régulières et il est susceptible de modification sans préavis.

Contribution LEED

LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) est un programme de certification de bâtiments à haute qualité environnementale qui reconnaît les stratégies et pratiques d'excellence dans ce domaine. Les gammes de produits peuvent contribuer aux efforts de certification LEED selon les trois systèmes de notation :

- LEED-ID+C - Interior Design & Construction 2009 (anciennement LEED-CI)
- LEED-BD+C - Building Design & Construction 2009 (anciennement LEED-NC, LEED-Core & Shell & LEED-Schools)
- LEED-OPERATIONS & MAINTENANCE (anciennement LEED-EB)

Actuellement, LEED ne propose qu'une traduction partielle de ces domaines d'interventions. Nous travaillerons à leurs intégrations dès que les traductions seront disponibles. En attendant, pour plus d'informations sur LEED, nous invitons à vous rendre sur <http://www.usgbc.org/>.

LEED V3 – 2009

CRÉDITS	SYSTÈME DE NOTATION			CONTRIBUTION POTENTIELLE*
	ID+C	BD+C	O+M	
Matériaux et Ressources				
Recycled content	MRc4	MRc4	MRc2.2: Sustainable purchasing- Furniture	Table Montara650 contribue au critère de contenu recyclé du projet: post-consommateur (10,9 %) + ½ pré-consommateur (28.6 %) = 25,2 %.
		Healthcare: MRc5 Option 3		
Materials reuse	MRc3.2	MRc3		Sustainable purchasing- Furniture
		Healthcare: MRc5 Option 3		
Regional materials	MRc5	MRc5	Sustainable purchasing- Furniture	
		Healthcare: MRc5 Option 3		
Qualité environnementale intérieure				
Low emitting materials	EQc4.5	Healthcare: MRc5 Option 2	N/A	Table Montara650 est certifié SCS Indoor Advantage™ Gold (selon les options) pour la qualité de l'air intérieur en EMEA.
IEQ 8.1 & 8.2: Daylight and views	EQc8.1 & 8.2	EQc8.1 & 8.2**	EQc2.4	Steelcase propose diverses ébauches de produits et d'applications, qui sont un point de départ pour assister les clients dans l'obtention de ces crédits.

*Pour les contributions potentielles : Ce sont les contributions probables ; les contributions finales dépendront du système de classification LEED et du produit spécifique.

**Pour LEED BD+C : New Construction, ces normes ne s'appliquent actuellement pas au mobilier cité dans le crédit IEQ. Cependant, l'USGBC a autorisé un crédit équivalent pour le mobilier lorsqu'il est soumis en tant que crédit Innovation in Design.

LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) est un programme de certification de bâtiments à haute qualité environnementale qui reconnaît les stratégies et pratiques d'excellence dans ce domaine. Les gammes de produits peuvent contribuer aux efforts de certification LEED selon les trois systèmes de notation :

- LEED-ID+C - Interior Design & Construction
- LEED-BD+C - Building Design & Construction
- LEED-Operations & Maintenance

Actuellement, LEED ne propose qu'une traduction partielle de ces domaines d'interventions. Nous travaillerons à leurs intégrations dès que les traductions seront disponibles. En attendant, pour plus d'informations sur LEED, nous invitons à vous rendre sur <http://www.usgbc.org/>.

LEED V4

CRÉDITS	SYSTÈME DE NOTATION			CONTRIBUTION POTENTIELLE*
	ID+C	BD+C	O+M	
Matériaux et Ressources				
Interiors life-cycle impact reduction	Option 2: Furniture Reuse	N/A		Les produits Steelcase sont conçus pour être solides et durables ; ils peuvent être réutilisés, selon les besoins et les souhaits liés aux projets.
Interiors life-cycle impact reduction	Option 3: Design for flexibility	N/A		Table Montara650 a été conçu pour s'adapter aux besoins en design d'aujourd'hui et de demain. Il peut être facilement modifié pour suivre l'évolution des besoins des entreprises.
Building product disclosure and optimization - sourcing of raw materials	Option 2: Leadership extraction practices	Option 2: Leadership extraction practices Healthcare - Medical furniture & furnishings Option 3: Multi-attribute assessment	Purchasing - facility maintenance and renovation Option 2: furniture	Responsabilité élargie du producteur - Steelcase propose différents programmes de fin de vie pour différents marchés, afin de réutiliser, revendre, rénover, donner ou recycler les matériaux, l'objectif étant d'éviter que les matériaux aillent en décharge (voir les notes ci-dessous). Matériaux biosourcés - Steelcase propose des textiles et des revêtements qui peuvent contribuer au respect de ce critère. Produits en bois - Steelcase propose du bois certifié FSC en option sur certains produits, ce qui contribue au respect de ce critère. Réutilisation des matériaux : s'il est choisi pour être réutilisé, ce produit peut contribuer au respect de ce critère. Contenu recyclé - Table Montara650 contribue au critère de contenu recyclé du projet: post-consommateur (10,9 %) + ½ pré-consommateur (28,6 %) = 25,2 %.
Construction & Demolition Waste Planning & Management	Required	Required	N/A	Steelcase utilise plusieurs modes d'emballage innovants pour limiter ses déchets (voir la section Transport). Ces efforts peuvent contribuer, en partie, au respect de ce pré-requis ou critère.

*Pour les contributions potentielles : Ce sont les contributions probables ; les contributions finales dépendront du système de classification LEED et du produit spécifique.

Actuellement, LEED ne propose qu'une traduction partielle de ces domaines d'interventions. Nous travaillerons à leurs intégrations dès que les traductions seront disponibles. En attendant, pour plus d'informations sur LEED, nous invitons à vous rendre sur <http://www.usgbc.org/>.

LEED V4 suite

CRÉDITS	SYSTÈME DE NOTATION			CONTRIBUTION POTENTIELLE*
	ID+C	BD+C	O+M	
Qualité environnementale intérieure				
Low emitting materials	Option 1: Product Category Calculations or Option 2: Budget Calculation Method	Required Option 1: Product Category Calculations or Option 2: Budget Calculation Method Furniture and medical furnishings Option 2: testing and modeling of chemical content	Purchasing - facility maintenance and renovation Option 2: Furniture	Table Montara650 est certifié SCS Indoor Advantage™ Gold (selon les options) pour la qualité de l'air intérieur en EMEA.
Quality views	Credit	Credit	Daylight and quality views Option 2: Quality views	Steelcase propose divers sélections de produits et d'applications, bien que plusieurs autres facteurs entrent en ligne de compte dans le respect de ce critère, au-delà du mobilier.

*Pour les contributions potentielles : Ce sont les contributions probables ; les contributions finales dépendront du système de classification LEED et du produit spécifique.

Pour obtenir le programme LEED détaillé, consultez le site www.usgbc.org.

Steelcase publie annuellement ses actions et résultats en faveur du développement durable dans son **Rapport de Responsabilité Sociétale**. >

coalesse®

Visitez notre site coalesse.com

 facebook.com/coalesse

 twitter.com/coalesse

 youtube.com/user/coalesse

05/2018 © 2014 Steelcase Inc. Tous droits réservés. Spécifications susceptibles de modification sans préavis.
Les marques déposées utilisées dans ce document sont la propriété de Steelcase Inc. ou de leurs propriétaires respectifs.